



Herman Ottó Intézet Nonprofit Kft.

Környezetbarát Termék és
Európai Ökocímke Tanúsító Igazgatóság

1223 Budapest, Park utca 2.

Telefon: (+36-1) 362-8139

E-mail: info@okocimke.hu

www.okocimke.hu

KT-1

Papíralapú, merevfalú csomagolóeszközök

Követelményrendszer a magyar nemzeti „Környezetbarát Termék”
minősítő védjegy elnyeréséhez

Érvényes: 2019. december 31-ig.



Tartalom

1. Bevezetés.....	3
2. Nevezési feltételek	3
3. Minősítési feltételek.....	3
3.1. Érvényességi kör.....	3
4. Követelmények.....	4
4.1. Környezetvédelmi követelmények.....	4
4.1.1. Jogszabályi megfelelés.....	4
4.1.2. Kibocsátások a vízbe és levegőbe.....	4
4.1.3. Energiafogyasztás	8
4.1.4. Rostok és a fenntartható erdőgazdálkodás.....	8
4.1.5. Veszélyes vegyi anyagok.....	9
4.1.6. Termékbiztonság	10
4.1.7. Hulladékkezelés	12
4.1.8. Használatra való alkalmasság	12
4.1.9. A termék csomagolása	12
4.2. A Védjegy elhelyezése	12
5. Szakértői értékelés	13
6. Védjegyhasználók.....	13
7. Védjegyhasználat.....	13



1. Bevezetés

A termékek előállítás helyétől a fogyasztóhoz történő eljuttatásáig terjedő úton a környezetvédelmi szempontból is megfelelő papíralapú, merev-falú csomagolás megvédi a terméket, megkönnyíti annak mozgatását, miközben a lehető legkisebb káros környezeti hatást okozza.

A papíralapú, merev falú csomagolóeszközök termékcsoportba a hullámpapírlemezből, kartonból és formázott rostból készített papírtermékek tartoznak.

A termékcsoportba nem tartoznak bele az alábbiak:

- a műanyaggal fémmel társított papíralapú, merev falú csomagoló-eszközök,
- a hajlékonyfalú csomagolóeszközök.

A papíralapú merev falú csomagolóeszközök primer nyersanyaga: a fa, szekunder nyersanyaga :a használt-(visszagújtott-)papír.

Használat után a papíralapú csomagolóeszközök iparilag (anyagában) újrahasznosíthatók, biológiailag lebonthatók, mérges gázok kibocsátása nélkül energetikailag (égetés) is hasznosíthatók.

A termékek minősítésének jogi alapja a 9/2004. (V.25.) számú KvVM rendelettel módosított 29/1997. (VIII. 29.) KTM rendelet. A minősítő eljárás lefolytatására a Herman Ottó Intézet Nonprofit Kft. (továbbiakban: Kft.) illetékes.

2. Nevezési feltételek

Egy eljárás keretében az azonos alapanyagokból, azonos gyártástechnológiával készült, azonos gyártótól származó termékek minősíthetők.

3. Minősítési feltételek

3.1. ÉRVÉNYESSÉGI KÖR

Az érvényességi körhöz tartoznak az olyan:

- anyagában újrahasznosítható, komposztálható, energetikailag is hasznosítható merev falú csomagoló-eszközök, amelyeket
 - formázó gépsoron (pl. tojás-csomagoló, gépalkatrész-csomagoló termékek);
 - hengerszítás papír (karton) gyártógépen előállított kartonból,
 - hullám-alappapírokból előállított hullámlemezektől gyártanak;

és a teljes gyártási folyamatban

- a környezetet veszélyeztető (mérgező vagy eutróf anyagok) segédanyagokat nem használnak;
- az energiafelhasználásból eredő környeztkárosító hatások, illetve kockázatok (globális felmelegedés, savasodás, az ózonréteg lebontása, meg nem újuló energiaforrások kimerülése)



az előírt érték alatt maradnak az energiafogyasztás és az ahhoz kapcsolódó, a levegőbe történő kibocsátás csökkentése révén;

- a keletkező kibocsátások a vízbe, levegőbe és a talajra az előírt határértékek alatt maradnak,
- legalább 75 % papírhulladékból, és legfeljebb 25 %-ban fenntartható (tartamos) gazdálkodást folytató erdőből származó fából, vagy faipari tevékenységből származó fahulladékból gyártnak.

4. Követelmények

4.1. KÖRNYEZETVÉDELMI KÖVETELMÉNYEK

4.1.1. Jogsabályi megfelelés

A csomagolás környezetvédelmi követelményeinek való megfelelése igazolásának részletes szabályairól szóló 91/2006. (XII. 26.) GKM rendeletnek való megfelelés

A terméknek megfelelnie a fenti rendelet előírásainak.

Értékelés és ellenőrzés: a gyártó nyilatkozatával, amelyhez mellékelni kell a fenti rendelet mellékletei szerinti megfelelési nyilatkozatokat.

4.1.2. Kibocsátások a vízbe és levegőbe

a) Kémiai oxigénigény (KOI), foszfor (P), kén (S) és nitrogén-oxidok (NO_x):

E paraméterek mindegyikénél a teljes termelési vertikumban (az alapanyagtól a késztermékig) a levegőbe és/vagy vízbe történő kibocsátást terhelési pontokban kell kifejezni (P_{KOI}, P_P, P_S, P_{NO_x}) az alábbiak szerint.

A P_{KOI}, P_P, P_S, P_{NO_x} terhelési pontok egyike sem lehet 1,5-nél nagyobb.

A terhelési pontok összege (P_{összes} = P_{KOI}, P_P, P_S, P_{NO_x}) nem lehet 4,0-nél nagyobb.

Példaképpen a P_{KOI} számítását a következőképpen kell végezni (P_P, P_S, P_{NO_x} értékét ugyanígy kell kiszámítani a vonatkozó referenciaértékekkel):

Minden egyes felhasznált „i” rostfélésekre a kapcsolódó KOI-kibocsátásokat (KOI_{rost,i} kg/légszár az tonnában kifejezve) súlyozni kell az egyes felhasznált rostfélék aránya szerint (rostfajtai egy légszár az tonna végtermékre számítva). Ezután a rostfajta súlyozott KOI-kibocsátását hozzá kell adni a papírgyártás során keletkező KOI-kibocsátás mért értékéhez: az eredmény a teljes KOI-kibocsátás (KOI_{összes}).

A rostgyártás súlyozott KOI-referenciaértékét ugyanígy kell kiszámítani, azaz az egyes felhasznált rostok súlyozott referenciaértékeinek összegét hozzá kell adni a papírgyártás referenciaértékéhez: az eredmény a teljes KOI referenciaérték (KOI_{ref-összes}).



Az egyes felhasznált rostfajták és a papírgyártás referenciaértékeit az 1. táblázat tartalmazza.

Végül a teljes KOI-kibocsátást a következőképpen kell elosztani a teljes KOI-referenciaértékkel:

$$P_{KOI} = \frac{KOI_{összes}}{KOI_{ref\ összes}} = \frac{\sum_i^n [rost_i \times (KOI_{rost,i})] + KOI_{papírgép}}{\sum_{i=1}^n [rost_i \times (KOI_{ref,rost,i})] + KOI_{ref,papírgép}}$$

1. táblázat

A különböző cellulóztípusoktól és a papírgyártásból származó kibocsátások referenciaértékei (kg/LSZT)¹

Rost/papír	Kibocsátás referencia értékek			
	KOI _{referencia}	P _{referencia}	N _{referencia}	NO _x _{referencia}
fehérített cellulóz	18	0.045	0,6	1,6
szulfit-cellulóz	25	0.045	0,6	1,6
Fehérítetlen cellulóz	10	0.02	0,6	1,6
CTMP	15	0.01	0,1	0,3
papírhulladékból visszanyert rost	3	0.01	0,05	0,3
papírgép	2	0.01	0,05	0,5

Amennyiben egyazon gyártóüzemben hőenergiát és villamos energiát is fejlesztenek, az NO_x- és kénkibocsátást a következő egyenlet segítségével kell megállapítani és kiszámítani:

A villamosenergia-fejlesztésből származó emisszióarány = $2 \times [\text{MWh(villamos energia)}] / [2 \times \text{MWh(villamos energia)} + \text{MWh(hőenergia)}]$

E számítás során a villamos energia a nettó villamos energiát jelenti, ami kizárja az összes villamos energiának az erőműben energiafejlesztésre használt részét, azaz a nettó villamos energia az erőműből a cellulóz-, illetve papírgyárba szállított energiamennyiség.

E számítás során a hőenergia a nettó hőenergiát jelenti, ami kizárja az összes hőenergiának az erőműben energiafejlesztésre használt részét, azaz a nettó hőenergia az erőműből a cellulóz-, illetve papírgyárba szállított hőmennyiség.

¹ LSZT (légszár az tonna): 90 % szárazanyag-tartalmú rost. A papír tényleges szárazanyag-tartalma rendszerint 95 % körül alakul. A számítások során a rostok referenciaértékeit úgy kell kiigazítani, hogy azok megfeleljenek a papír szárazanyag-tartalmának, amely általában meghaladja a 90 %-ot.



Értékelés és ellenőrzés: A kérelmező benyújtja azokat a részletes számításokat, amelyek igazolják ennek a kritériumnak a teljesítését, valamint mellékeli az ezt alátámasztó dokumentációt, amelyben szerepelnie kell az egyes paraméterekre vonatkozó alábbi, vagy azzal egyenértékű vizsgálati módszerek szerint végzett vizsgálatok jegyzőkönyveinek:

- KOI: ISO 6060, DIN 38409, 41. rész, NFT 90101, ASTM D 125283,
- Dr Lange LCK 114, Hack vagy WTW
- P: EN ISO 6878,
- NO_x: ISO 11564
- S(oxid.): EPA no.8.;
- S(red.): EPA no 16A.

Az ezt alátámasztó dokumentációban fel kell tüntetni a mérések gyakoriságát és a KOI, P, S és NO_x terhelési pontok kiszámítását. A dokumentáció tartalmazza az összes kén- és NO_x-kibocsátást, amely a cellulóz és a papír előállítása során keletkezik, beleértve a gyártóüzemen kívül előállított gőzt, kivéve azokat a kibocsátásokat, amelyek a villamosenergia-termeléshez kapcsolódnak. A méréseknek ki kell terjedniük a regeneráló kazánokra, mészégető kemencékre, gőzkazánokra és az erős szagú gázok égető kemencéire. A diffúz kibocsátásokat figyelembe kell venni. A levegőbe történő kénkibocsátásról szóló jegyzőkönyvben szereplő értékében szerepelnie kell az oxidált és redukált kénkibocsátásoknak (dimetil-szulfid, metil-merkaptán, hidrogén-szulfid és hasonló). Az olaj, szén és más, ismert kén tartalmú külső tüzelőanyag segítségével történő hőenergia-előállításához kapcsolódó kénkibocsátások mérés helyett kiszámíthatók, és ezeket figyelembe kell venni. A vízbe történő kibocsátások méréseit szűretlen és ülepítetlen mintákon kell elvégezni, az üzemben elvégzett kezelés vagy települési szennyvíztisztító telepen végzett kezelés után. A mérési időszakot 12 hónap termelésére kell alapozni. Új vagy újjáépített gyártóüzem esetén, amennyiben a kibocsátásmérések 12 hónap időtartamra még nem állnak rendelkezésre, az eredményeknek – a gyártóüzem kibocsátási értékeinek stabilizálódása után – 45 egymást követő napon, naponta egyszer történő kibocsátásmérésen kell alapulniuk.

b) AOX

Az ököcímével csomagolóeszközben felhasznált rost előállítása során kibocsátott AOX súlyozott átlagértéke nem haladhatja meg a 0,12 kg/LSZT papír értéket. A papírhoz felhasznált egyes rostfajtákhoz kapcsolódó AOX-kibocsátás nem haladhatja meg a 0,25 kg/LSZT pép értéket.

Értékelés és ellenőrzés: A kérelmező benyújtja az AOX ISO 9562 (1989) szerinti módszerrel a rostszállító által elvégzett mérés jegyzőkönyvét, valamint az e kritériumnak való megfelelést igazoló részletes számításokat és az ezeket alátámasztó részletes dokumentációt.

Az alátámasztó dokumentációban szerepelnie kell a mérés gyakoriságának. Az AOX-et csak olyan folyamatokban kell mérni, ahol klórvegyületeket használnak a fehéritéséhez.

Az AOX-et nem kell mérni a nem integrált papírgyártásból származó szennyvízben vagy fehérités nélküli papírgyártásból származó szennyvizekben, vagy ha a fehéritést klórmentes anyaggal végzik.



A kibocsátások méréseit szüretlen és ülepítetlen mintákon kell elvégezni, az üzemben elvégzett kezelés vagy egy települési szennyvíztisztító telepen végzett kezelés után. A mérési időszakot 12 hónap termelésére kell alapozni. Új vagy felújított gyártóüzem esetén, amennyiben a kibocsátásmérések 12 hónap időtartamra még nem állnak rendelkezésre, az eredményeknek – a gyártóüzem kibocsátási értékeinek stabilizálódása után – 45 egymást követő napon, naponta egyszer történő kibocsátásmérésen kell alapulniuk.

c) CO₂

A szén-dioxid nem megújuló forrásokból történő kibocsátása, beleértve a villamosenergia-termelésből származó ki-bocsátásokat is (akár a gyártóüzem telephelyén történik, akár azon kívül) nem haladhatja meg az 1.500 kg/LSZT előállított papír értéket.

A számítások során nem kell figyelembe venni a rostok és más nyersanyagok forgalmazása során történő szállításhoz felhasznált tüzelőanyagot.

Értékelés és ellenőrzés: A kérelmező benyújtja azokat a részletes számításokat, amelyek igazolják ennek a kritériumnak a teljesítését, valamint az ezt alátámasztó dokumentációt. A kérelmező adatokat nyújt be a levegőbe történő széndioxid-kibocsátásról. Ebben szerepelnie kell a rost- és papírgyártás közben felhasznált összes nem megújuló tüzelőanyag-forrásnak, beleértve az – akár a gyártóüzem telephelyén, akár azon kívül történő – villamosenergia-termelésből származó kibocsátásokat is.

2. táblázat

Az alábbi kibocsátási tényezőket kell felhasználni a tüzelőanyagokból történő CO₂ -kibocsátás kiszámítására²:

Üzemanyag	CO ₂ -kibocsátás	Egység
Szén	95	g CO ₂ fosszilis/MJ
Nyersolaj	73	g CO ₂ fosszilis/MJ
Fűtőolaj 1.	74	g CO ₂ fosszilis/MJ
Fűtőolaj 2–5.	77	g CO ₂ fosszilis/MJ
Cseppfolyósított földgáz	62,40	g CO ₂ fosszilis/MJ
Földgáz	56	g CO ₂ fosszilis/MJ
Hálózati villamos energia	400	g CO ₂ fosszilis/kWh

² A hálózati villamosenergia-ellátás esetében a fenti táblázatban megadott értéket (európai átlag) kell használni, kivéve, ha a kérelmező dokumentumokkal igazolja, hogy a 2001/77/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti megújuló forrásból származó villamos energiát használ, amely esetben a kérelmező a megújuló villamos energiát kihagyhatja a számításból



4.1.3. Energiafogyasztás

A csomagolóeszköz gyártáshoz kapcsolódó teljes energia-fogyasztást a teljes termelési vertikumban felhasznált villamos energia összegeként kell kiszámítani, és az nem haladhatja meg az alábbi értéket: 200 kWh/LSZT előállított papír mennyiségű villamos energia.

A villamosenergia-fogyasztás kiszámításakor nem kell figyelembe venni a nyersanyag szállításához és a szennyvíz-kezelésre és a légtisztításra felhasznált villamos energiát.

A villamos energia a villamosenergia-hálózaton kívülről érkező nettó villamos energiát, valamint az üzemben belül termelt, nettó villamos energiát jelenti

Értékelés és ellenőrzés: A kérelmező benyújtja azokat a részletes számításokat, amelyek igazolják ennek a kritériumnak a teljesítését, valamint az ezt alátámasztó dokumentációt. A bejelentett részletes adatoknak ezért tartalmazniuk kell a teljes villamosenergia-fogyasztást.

4.1.4. Rostok és a fenntartható erdőgazdálkodás

a) A rost- és papírgyártónak rendelkeznie kell fenntartható erdőgazdálkodással és rosttermeléssel kapcsolatos politikával, továbbá a fa eredetének megállapítását és ellenőrzését – az erdőtől az első átvételi pontig – lehetővé tevő rendszerrel. Valamennyi primer rostanyag származását dokumentálni kell. A rost- és papírgyártónak biztosítania kell, hogy minden fa- és rostanyag jogszerű forrásból származik. A fa- vagy rostanyag nem származhat védett vagy a védetté nyilvánítást célzó hivatalos eljárás tárgyát képező területéről, őshonos erdőből vagy a nemzeti érdekelt felek által folytatott eljárások során magas természetvédelmi értékűként meghatározott erdőkből, kivéve, ha ezek a beszerzések egyértelműen összhangban vannak a nemzeti természetvédelmi szabályzatokkal.

b) A papírban nyersanyagként felhasznált rostanyag lehet primer rostanyag vagy újrahasznosított rost. A primer rost 50 %-ának fenntartható erdőgazdálkodással összhangban kezelt, az Európai Unió erdészeti stratégiájáról szóló, 1998. december 15-i tanácsi állásfoglalás 15. bekezdésében és annak módosított változataiban felsorolt kritériumoknak megfelelő független harmadik felek által tanúsított erdőből kell származnia.

Értékelés és ellenőrzés: A kérelmező a papírszállítótól származó megfelelő dokumentációt nyújt be, amely feltünteti rost- és papírgyártás során használt rostfajtákat, azok mennyiségét és pontos eredetét. Amennyiben erdőkből származó primer rostanyagot használnak, a kérelmezőnek be kell nyújtania a papír-, illetve cellulózyártó megfelelő igazolásait arról, hogy a tanúsítási rendszer pontosan eleget tesz az Európai Unió erdészeti stratégiájáról szóló, 1998. december 15-i tanácsi állásfoglalás 15. bekezdésében előírt követelményeknek.



4.1.5. Veszélyes vegyi anyagok

a) APEO-k

Alkil-fenol-etoxilátok vagy más alkil-fenol származékok nem adagolhatók a tisztító vegyi anyagokhoz, a festékmentesítő vegyi anyagokhoz, a habzágátló anyagokhoz, diszpergálószerhez vagy mázanyaghoz. Az alkil-fenol származékok olyan anyagok, amelyek lebomlásakor alkil-fenolok keletkeznek.

Értékelés és ellenőrzés: A kérelmező vagy a vegyi anyag szállítója (szállítói) megfelelő nyilatkozatot nyújt(anak) be arról, hogy alkil-fenol-etoxilátokat vagy más alkil-fenol származékokat nem adagoltak ezekhez a termékekhez.

b) Felületaktív anyagok az újrahasznosított rostok festékmentesítő készítményeiben Ahol legalább 100 g/ADT mennyiségben használnak felületaktív anyagokat (az újrahasznosított rostok festékmentesítésénél használt különböző készítményekben alkalmazott felületaktív anyagok összegét kell figyelembe venni), ott mindegyik felületaktív anyagnak biológiailag gyorsan lebonthatónak kell lennie. Ahol az ilyen felületaktív anyagokat 100 g/ADT mennyiségnél kisebb mennyiségben alkalmazzák, ott mindegyik felületaktív anyagnak vagy biológiailag gyorsan lebonthatónak, vagy biológiailag teljesen lebonthatónak kell lennie (lásd alább a vizsgálati módszereket és a határértékeket).

Értékelés és ellenőrzés: A kérelmező vagy a vegyi anyag szállítója (szállítói) nyilatkozatot nyújt(anak) be a fenti kritérium szerinti megfelelésről, az egyes felületaktív anyagokra vonatkozó anyagbiztonsági adatlapokkal vagy vizsgálati jegyzőkönyvekkel együtt, amelyekben fel kell tüntetni a vizsgálati módszert, a határértéket és a megállapított következtetéseket a következő vizsgálati módszerek és határértékek alkalmazásával: a gyors biológiai lebonthatóság esetében az OECD 301 A–F (vagy azzal egyenértékű ISO-szabványok), a 301 A és E esetében legalább 70 %-os, a 301 B, C, D és F esetében legalább 60 %-os 28 napos lebontási százalékaránnyal; a teljes biológiai lebonthatóság esetében a 302 A és B esetében legalább 70 %-os, a 302 C esetében legalább 60 %-os 28 napos lebontási százalékaránnyal (beleértve az adszorpciót is).

c) Biocidok

A rostokat tartalmazó keringető vízrendszerben levő nyálkaképző szervezetek ellen használt biocidok vagy biosztatikus hatóanyagok összetevői nem lehetnek potenciálisan bioakkumulatívák.

Értékelés és ellenőrzés: A kérelmező vagy a vegyi anyag szállítója (szállítói) nyilatkozatot nyújt(anak) be a fenti kritérium szerinti megfelelésről, a vonatkozó anyagbiztonsági adatlapokkal vagy vizsgálati jegyzőkönyvekkel együtt, amelyekben fel kell tüntetni a vizsgálati módszert, a küszöbértéket és a megállapított következtetéseket a következő vizsgálati módszerek alkalmazásával: OECD 107, 117 vagy 305 A–E.



d) Nedves szilárdságot növelő anyagok A Nedves szilárdságot növelő anyagok nem tartalmazhatják a szárazanyag-tartalom együttesen (a három komponens összegében) 0,7 %-át meghaladó mennyiségben a következő klórtartalmú szerves anyagokat: epiklórhidrin (ECH), 1,3- diklór-2-propanol (DCP) és 3-monoklór-1,2-propán-diol (MCPD). Glioxál-tartalmú, nedves szilárdságot növelő anyagok ököcímkével ellátott egészségügyi és háztartási papírtermékek gyártása során nem használhatók.

Értékelés és ellenőrzés: A kérelmező, illetve a vegyi anyag szállítója (szállítói) nyilatkozatot nyújt(anak) be arról, hogy a nedves szilárdságot növelő anyagok nem tartalmaznak epiklórhidrint (ECH), 1,3-diklór-2-propanolt (DCP) és 3-monoklór-1,2-propán-diolt (MCPD) a szárazanyag-tartalom együttesen (a három komponens összegében) 0,7 %-át meghaladó mennyiségben.

e) Egyéb gyártási adalékanyagok

A teljes gyártási vertikumban felhasznált segédanyagokban lévő összetevők vagy készítmények/keverékek egyike sem minősülhet a környezetre veszélyesnek, illetve szenzibilizáló, rákkeltő vagy mutagén hatásúnak, azaz nem vonatkozhat rájuk az R42, R43, R45, R46, R50, R51, R52 vagy R53 mondatok egyike sem (vagy ezek bármely kombinációja), a 67/548/EGK tanácsi irányelvvel és az 1999/45/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvvel, valamint azok módosításaival összhangban.

Nem használható a termékben (a koncentráció határértéke 0,01 %) olyan anyag, amely jelenlétét a 2003/15/EK irányelv (a 76/768/EK irányelv 7. módosítása, III. melléklet, I. rész) értelmében a terméken vagy annak csomagolásán fel kell tüntetni. A termékhez illatanyagként hozzáadott valamennyi összetevőt a Nemzetközi Illatanyag-ipari Szövetség (IFRA) eljárási kódexének megfelelően kell gyártani, kezelni és felhasználni.

Értékelés és ellenőrzés: A kérelmező benyújtja a pályázó papírtermékhez adott adalékanyagok felsorolását, továbbá minden egyes hozzáadott készítmény tekintetében nyilatkozatot nyújt be arra vonatkozóan, hogy teljesül ez a kritérium.

4.1.6. Termékbiztonság

Az újrahasznosított rostból, illetve újrahasznosított és primer rost keverékéből készült termékeknek eleget kell tenniük az alábbi követelményeknek:

A papír nem tartalmazhat a jelzett értékeket meghaladó mennyiségben az alábbiakban felsorolt anyagokat:

- formaldehid: 1 mg/dm² az EN 1541 vizsgálati módszernek megfelelően
- glioxál: 1,5 mg/dm² az EN 54603 vizsgálati módszernek megfelelően
- PCB: 2 mg/kg az EN 15320 vizsgálati módszernek megfelelően

Nyálkásodás-gátló szerek és mikrobaölő anyagok: az EN 1104 vizsgálati módszernek megfelelően nem gátolja a mikroorganizmusok növekedését.



Festékek és színezékek:

A termék gyártása során használt festékek és színezékek nem tartalmazhatnak olyan azo-anyagokat, amelyek a 3. táblázatban felsorolt aminok bármelyikére bomlanak, és nem tartalmazhatnak Hg-, Cd-, Cr(VI)-vegyületeket.

Segédanyagok:

A termék gyártása során használt segédanyagok nem tartalmazhatnak a 67/548/EGK szerinti következő R mondatokkal jellemezhető vegyületeket: R 40, R 43, R 45, R 46, R 49, R 60, R 61, R 62, R 63, R 68.

3. táblázat

A 2002/61/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv értelmében a festékanyagok nem bomolhatnak le a következő aminokra:

Amin	CAS-szám
4-amino-bifenil	92-67-1
Benzidin	92-87-5
4-klór-o-toluidin	95-69-2
2-naftil-amin	91-59-8
o-amino-azotoluén	97-56-3 2
amino-4-nitro-toluén	99-55-8
p-klóranilin	106-47-8
2,4-diamino-anizol	615-05-4
4,4'-diamino-difenil-metán	101-77-9
3,3'-diklór-benzidin	91-94-1
3,3'-dimetoxi-benzidin	119-90-4
3,3'-dimetil-benzidin	119-93-7
3,3'-dimetil-4,4'-diamino-difenil-metán	838-88-0
p-krezidin	120-71-8
4,4'-metilén-bisz-(2-klór-anilin)	101-14-4
4,4'-oxi-dianilin	101-80-4
4,4'-tio-dianilin	139-65-1
o-toluidin	95-53-4
2,4-diamino-toluén	95-80-7
2,4,5-trimetil-anilin	137-17-7
o-anizidin 2-metoxianilin	90-04-0
2,4-xilidin	95-68-1
4,6-xilidin	87-62-7
4-amino-azo-benzol	60-09-3

Értékelés és ellenőrzés: A kérelmezőnek, illetve a vegyi anyag szállítójának (szállítóinak) nyilatkoznia (nyilatkozniuk) kell az említett kritériumnak való megfelelésről



4.1.7. Hulladékkezelés

Minden rost, papírt és csomagolóeszközt előállító üzemnek rendelkeznie kell a gyártóüzemből származó hulladék és visszamaradó termékek kezelésére szolgáló rendszerrel.

A kérelemnek tartalmaznia kell a rendszer legalább az alábbi előírásoknak megfelelő dokumentációját vagy leírását:

- az újrahasznosítható anyagoknak az egyéb hulladéktól történő elválasztására és újrahasznosítására szolgáló eljárások,
- anyagok egyéb felhasználásra történő visszanyerésére szolgáló eljárások, pl. gőzfejlesztés céljából történő égetés vagy mezőgazdasági felhasználási célú újrahasznosítási eljárások,
- a veszélyes hulladék kezelésére szolgáló eljárások.

Értékelés és ellenőrzés: A kérelmező ismerteti a hulladék kezelését az érintett gyártóüzemeknek, és nyilatkozatot nyújt be arra vonatkozóan, hogy teljesíti ezt a kritériumot.

4.1.8. Használatra való alkalmasság

A terméknek a tervezett használatra alkalmasnak kell lennie.

Értékelés és ellenőrzés: Csatolni kell a pályázó termék „termék-specifikációját”, amely szabványos mérési módszerekkel mérve bemutatja az adott termék beazonosítására alkalmas releváns tulajdonságokat és azok tűréshatárait.

4.1.9. A termék csomagolása

Ismertetni kell a termék csomagolását. Csomagolásként csak környezetkímélő anyagok alkalmazhatók.

4.2. A VÉDJEGY ELHELYEZÉSE

A védjegyet a 9/2004. (V. 25.) KvVM rendelet 2. számú melléklete szerinti kétmezős ábrában elhelyezve a terméken fel kell tüntetni. A szövegmező felirata „... % újrahasznosított papírból készült termék”.

Értékelés és ellenőrzés: Ismertetni kell a védjegy és felirat elhelyezési tervét a terméken és csomagoláson.



5. Szakértői értékelés

A pályázat értékelését a Kft. végzi, annak költségei a Kft-t terhelik.

6. Védjegyhasználók

Pályázók, majd védjegyfelhasználók lehetnek a termékek hazai és külföldi gyártói vagy forgalmazói.

7. Védjegyhasználat

- A pályázó kijelenti, hogy termékein a védjegyhasználattal jogszabályt nem sért.
- A „Környezetbarát Termék” védjegy elhelyezése és használata kizárólag a Gyártó és a Kft. által cégszerűen aláírt, határozott időre szóló védjegyhasználati szerződés alapján lehetséges.
- A védjegyhez tartozó információt a pályázattal kapcsolatos döntés tartalmazza.
- A védjegyfelhasználó kötelezi magát arra, hogy a védjegy használatának a szerződésben rögzített időtartama alatt betartja a termékre meghatározott minősítési követelményeket.
- A védjegyhasználat meghosszabbítása a Gyártónál/Forgalmazónál a lejárat előtt 3 hónappal indított egyszerűsített eljárással történik.

© Herman Ottó Intézet Nonprofit Kft.
Budapest, 2018